



Université d'été

*Apprentissage
intensif
des langues
anciennes*



du 17 au 27 juillet 2017

Université de Pau et des Pays de l'Adour

- UFR de Lettres, Langues, et Sciences Humaines -

**Grec ★ Hébreu ★ Arabe ★ Latin
Égyptien ★ Akkadien ★ Occitan**

infos : www.iefp.univ-pau.fr - Tel. : 05 59 40 73 85 - iefp@univ-pau.fr

